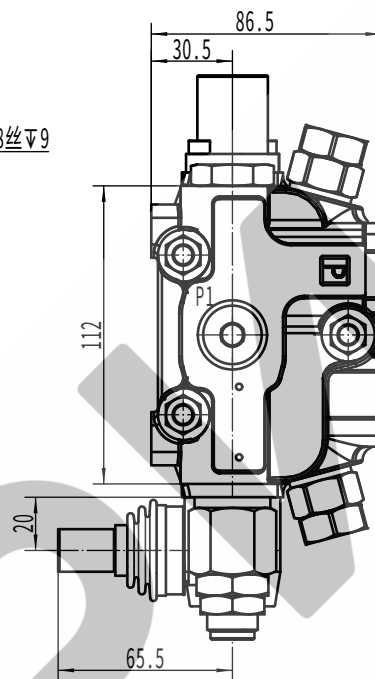
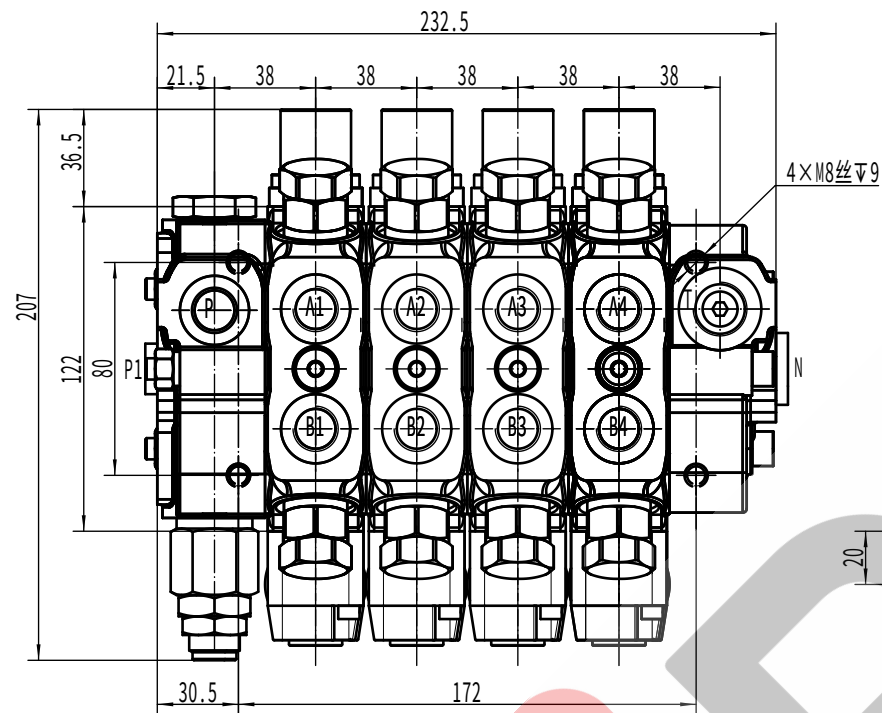
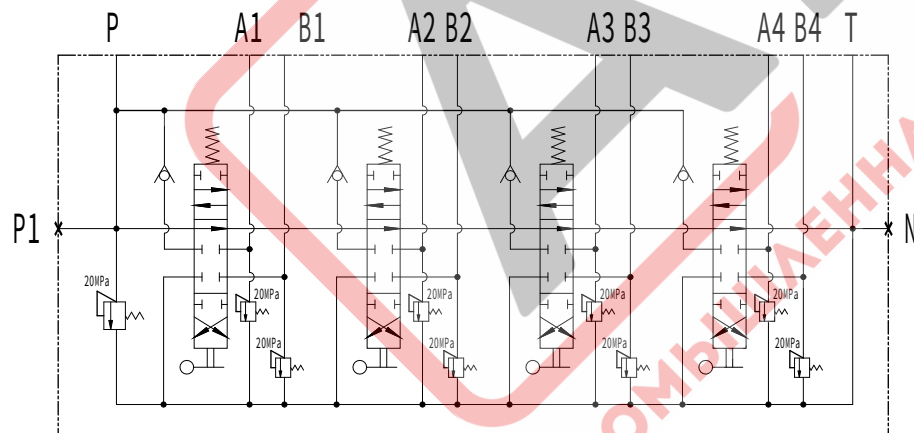


表-1

油口	螺纹规格	密封形式
P	G3/8	平面密封
A、B	G3/8	
T、N	G1/2	

液压原理图



技术要求

1. 额定流量：45L/min；
2. 最高压力：31.5MPa；
3. 安全阀调定压力20MPa；
4. 油口尺寸见表-1；
5. 控制方式：手动控制+0型阀杆+弹簧复位；
6. 阀体表面磷化处理，安全阀及螺堵镀锌，支架后盖为铝本色。

						APIC ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	版本号	类型
设计			标准化			阶段 标记	重量 比例
校对							1:2
审核						共 张	第 张
工艺			批准				

4-HSSD6-40TGG