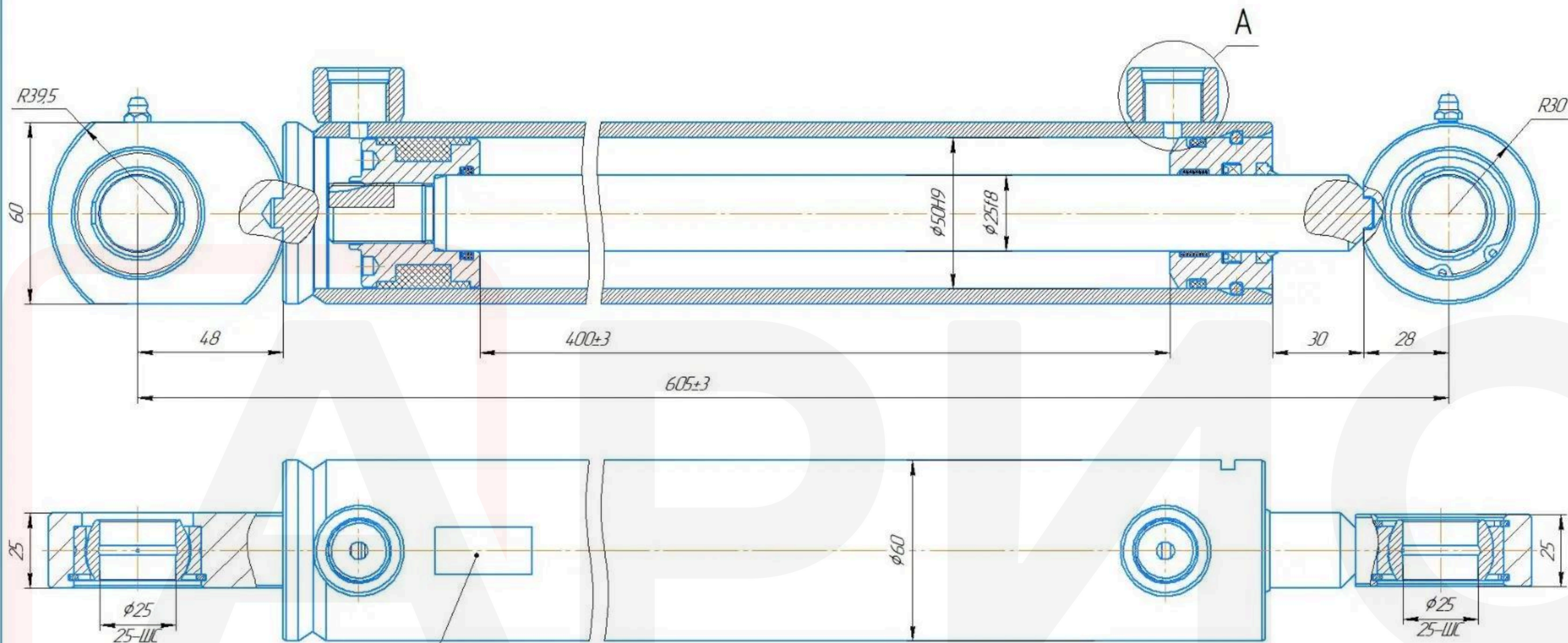




Место маркировки
50.25.400.605.2-25ШС
ГМ с/№ дата ММГГ

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	50
Диаметр штока, мм	25
Давление, МПа	
номинальное	20
максимальное	25
испытательное	27
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	
толкающее	39,25
тянущее	29,44
Класс герметичности – А по ГОСТ 16514-96	

- После испытания рабочую жидкость слить, бонки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).
- Покрывание согласно договора на поставку.
- Рабочую поверхность штока, ШС-25, и резьбовые поверхности защитить от покраски.

- Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.
- Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.1014.79-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.
- Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости 27±0,5 МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.

50.25.400.605.2-25ШС.000 СБ				Гидроцилиндр		
Сборочный чертеж				Лит.	Масса	Масштаб
					7,3	1:1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Брен					
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						